



غبارگیر نوار نقاله (Conveyor Vent Filter)

غبارگیر نوار نقاله (به لاتین Conveyor Vent Filter) تجهیز است که در معادن و کارخانجات فرآوری مواد معدنی جهت جمع آوری غبار حاصل از انتقال مواد به بخش های مختلف کارخانه مورد استفاده قرار میگیرد. همواره انتقال مواد معدنی خردایش شده توسط تجهیزاتی از قبیل نوار نقاله ایجاد گرد و غبار را به همراه خواهد داشت به همین جهت استفاده از غبارگیر نوار نقاله به عنوان راه حلی مناسب به منظور جمع آوری گرد و غبار از قسمت های مختلف سیستم های انتقال مواد پیشنهاد می شود. این نوع از غبارگیرها با دارا بودن سیستم جت پالس و اگزاست فن قابلیت نصب روی نقاط ریزش مواد روی نوار نقاله ها و سایر نقاط خطوط تولید اعم از شوتی ها، خروجی سنگ شکن ها، زیرسیلوها و سقف سیلوها را دارند.

مدل	سطح فیلتراسیون (متر مربع)	دبی مکش هوا (متر مکعب بر ساعت)	توان (کیلو وات)
TSF-CVF-12	12	1400	1.1
TSF-CVF-24	24	3400	1.5
TSF-CVF-32	32	4000	3
TSF-CVF-48	48	4900	4
TSF-CVF-96	96	8000	5.5
TSF-CVF-116	116	11000	7.5



غبارگیر سیلو (Bin Air Filter)

غبارگیر سیلو (به لاتین Bin Air Filter) تجهیز است که در معادن و کارخانجات فرآوری مواد معدنی جهت جمع آوری غبار حاصل از انتقال مواد به سیلوهای ذخیره استفاده میگردد. از آنجایی که سیلوهای ذخیره جهت انباشت محصول نهایی کارخانجات با دانه بندی ریز مورد استفاده قرار میگیرند همواره مستعد تولید گرد و غبار هستند. این امر هنگام انباشت مواد و یا انتقال آن به وسیله نقليه بیشتر نمود پیدا می کند. از این رو استفاده از غبارگیرهای طراحی شده توسط تیم مهندسی گروه فیدار راه حلی مناسب جهت به حداقل رساندن مضرات زیست محیطی خواهد بود.

خصوصیات غبارگیر سیلو

- طراحی و تولید تمامی قطعات توسط تیم فیدار
- طراحی ساده جهت اپراتوری آسان
- قابلیت ساخت در دو مدل فن دار و بدون فن
- امکان ساخت به صورت پرتابل و قابل جابجایی
- تعمیر و نگهداری آسان

مدل	سطح فیلتراسیون (متر مربع)	دبی مکش هوا (متر مکعب بر ساعت)	توان (کیلو وات)
TSF-CVF-12	12	1400	1.1
TSF-CVF-24	24	3400	1.5
TSF-CVF-32	32	4000	2.2
TSF-CVF-48	48	4900	3
TSF-CVF-96	96	8000	4
TSF-CVF-116	116	11000	5.5